

Załącznik do certyfikatu nr TTP-PW02-1-0305-0019.20.01 wydanie 01 z dnia 13.10.2020

Strona 1 / 1

Posiadacz certyfikatu	"STICK" HALE Łukasz Kijek ul. Winiary 6, 64-720 Lubasz, Polska
Miejsce spawania (produkcji)	"STICK" HALE Łukasz Kijek Kamionka 55A, 64-720 Lubasz, Polska
Zakres stosowania oraz wyroby	Produkcja konstrukcji metalowych i ich części. Wykonywanie pozostałych robót budowlanych wykończeniowych. Pozostałe specjalistyczne roboty budowlane, gdzie indziej niesklasyfikowane.
Stosowane procesy spawalnicze (według EN ISO 4063)	135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
Stosowane materiały podstawowe (grupy według ISO/TR 15608)	1.1, 1.2
Cechy wyrobów	Długość do 16,0 m Grubość materiału do 40,0 mm Średnice rur od 500,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 40,0 mm
Nadzór spawalniczy	Leszek Grolik, IWE Zastępca: ---
Nadzór nad badaniami NDT	Leszek Grolik, VT2, MT2, PT2, UT2 Zastępca: Szymon Stróżyna
Uwagi:	Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PW 02 z dnia 01.03.2019.

Katowice 13.10.2020




Piotr Kukula
Dyrektor Generalny

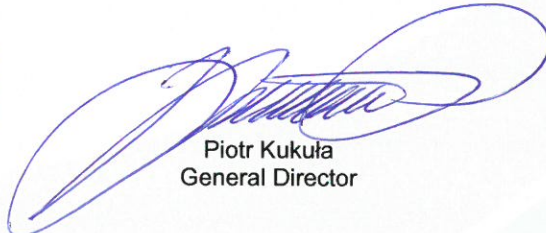
Annex to Certificate No. TTP-PW02-1-0305-0019.20.01 issue 01 date 13.10.2020

Page 1 / 1

Certificate holder	"STICK" HALE Łukasz Kijek ul. Winiary 6, 64-720 Lubasz, Poland
Welding location (production)	"STICK" HALE Łukasz Kijek Kamionka 55A, 64-720 Lubasz, Poland
Scope of application and products	Production of metal structures and parts thereof. Other building completion works. Other specialized construction works, not elsewhere classified.
The welding methods used (according to EN ISO 4063)	135 – MAG welding with solid wire electrode
The base materials used (groups according to ISO/TR 15608)	1.1, 1.2
Characteristics of products	Length up to 16,0 m Material thickness up to 40,0 mm Pipe diameters from 500,0 mm Range of wall thicknesses from 3,0 to 40,0 mm
Welding supervisor	Leszek Grolik, IWE Deputy: ---
Supervision of non-destructive testing	Leszek Grolik, VT2, MT2, PT2, UT2 Deputy: Szymon Stróżyna
Remarks:	This certification was granted in accordance with the certification program PW 02 01.03.2019.

Katowice 13.10.2020




Piotr Kukula
General Director

Anlage zum Zertifikat Nr. TTP-PW02-1-0305-0019.20.01 Ausgabe 01 vom 13.10.2020

Seite 1 / 1

Zertifikatsinhaber	"STICK" HALE Łukasz Kijek ul. Winiary 6, 64-720 Lubasz, Polen
Schweißort (Produktionsstätte)	"STICK" HALE Łukasz Kijek Kamionka 55A, 64-720 Lubasz, Polen
Anwendungsbereich und Produkte	Herstellung von Metallstrukturen und Teilen davon. Durchführen anderer Nachbearbeitungsarbeiten. Andere spezialisierte Bauarbeiten, die nicht anderweitig klassifiziert sind.
Eingesetzte Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Verwendete Grundwerkstoffe (Gruppen nach ISO/TR 15608)	1.1, 1.2
Abmessungen	Länge bis zu 16,0 m Materialdicke bis zu 40,0 mm Rohrdurchmesser von 500,0 mm Wanddickenbereich von 3,0 bis zu 40,0 mm
Schweißaufsicht	Leszek Grolik, IWE Vertretung der Schweißaufsicht: ---
Überwachung der zerstörungsfreien Prüfung	Leszek Grolik, VT2, MT2, PT2, UT2 Vertretung: Szymon Stróżyna
Bemerkungen:	Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt.

Katowice 13.10.2020




Piotr Kukuła
Generaldirektor